

ЛВ W0901 Токарный станок

Диаметр обработки 400 мм Мощность двигателя 1,5 кВт Бесступенчатая регулировка оборотов

Артикул **0907020042000**



- Плавная регулировка скорости в 2-х диапазонах : 100-1300, 250-3200 об/мин
- Электронное управление оборотами двигателя обеспечивает изменение частоты вращения без потери мощности
- Цифровая индикация оборотов шпинделя
- Реверс
- Делитель на 36 позиций
- Кнопка аварийной остановки
- Прочная станина из высококачественного чугуна
- Поверхность станины ровная и хорошо отшлифована
- Станок имеет качественное покрытие двумя видами порошковой краски

Объем поставки

- Задняя бабка
- Передняя бабка
- Подручник шириной 300 мм
- Планшайба диаметром 150 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр задней бабки
- Выбивной шток
- Подставка под инструменты

Технические данные

| | |
|--|-------------------------|
| Максимальный диаметр обработки над станиной | 400 мм |
| Расстояние между центрами (максимальная длина заготовки) | 1067 мм |
| Мощность двигателя выходная | 1,5 кВт |
| Мощность двигателя потребляемая (пусковой ток) | 2,25 кВт (10А) |
| Скорость шпинделя - низкий диапазон (переменная) | 100-1300 об / мин |
| Скорость шпинделя - высокий диапазон (переменная) | 250-3200 об / мин |
| Длина упора | 300 мм |
| Конус шпинделя | МТ#2 |
| Конус пиноли задней бабки | МТ#2 |
| Число позиций делительного приспособления | 36 позиции |
| Резьба шпинделя | М33 х 3,5 |
| Габариты упаковки (Д х Ш х В) | 1590 х 540 х 610 мм |
| Высота стола от пола | 940 мм |
| Вес нетто/брутто | 151/180 кг |
| Номинальное напряжение | 230 В |
| Частота тока | 50 Гц |
| Максимальный диаметр обработки над подручником | 292 мм |
| Углы фиксации поворота передней бабки | 0/45/90/135/180 град |
| Размеры станка в собранном виде (Д х Ш х В) | 1930 х 60 х 1220 мм |
| Срок службы | 6 лет |
| Номер декларации соответствия | RU Д-CN.BE02.B.09724/20 |