

ЛВ W0903X Токарный станок

Диаметр обработки 356 мм Потребляемая мощность 1,125 кВт Бесступенчатая регулировка оборотов

Артикул **0906020041000**



- Мощный асинхронный двигатель выходной мощностью 0,75 кВт (потребляемая мощность 1,125 кВт)
- Плавная регулировка скорости в диапазоне 600-2200 об/мин при помощи вариатор
- Делитель на 36 позиций
- Кнопка аварийной остановки
- Прочная станина из высококачественного чугуна
- Поверхность станины ровная и хорошо отшлифована
- Станок имеет качественное покрытие двумя видами порошковой краски
- * подставка в комплект не входит и приобретается отдельно

Объем поставки

- Подручник шириной 300 мм на выкидном кронштейне
- Планшайба диаметром 150 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр задней бабки
- Выбивной шток
- * подставка в комплект не входит и приобретается отдельно

Технические данные

Максимальный диаметр обработки над станиной	356 мм
Расстояние между центрами (максимальная длина заготовки)	1016 мм
Мощность двигателя выходная	0,75 кВт
Мощность двигателя потребляемая (пусковой ток)	1,125 кВт (5А)
Номинальное напряжение	230 В
Скорость шпинделя	600-2200 об/мин
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Длина упора	300 мм
Конус шпинделя	MT#2
Конус пиноли задней бабки	MT#2
Число позиций делительного приспособления	24 позиции
Габариты упаковки (Д x Ш x В)	1600 x 560 x 530 мм
Вес нетто/брутто	136 / 153 кг
Максимальный диаметр обработки над подручником	257 мм
Углы фиксации поворота передней бабки	0/45/90/180 град
Ход конуса задней бабки	76 мм
Срок службы	6 лет
Номер декларации соответствия	RU Д-CN.BE02.B.09723/20