

## **JIB WL1218VDB Токарный станок**

**Диаметр обработки 305 мм Мощность двигателя 0,55 кВт Бесступенчатая  
регулировка оборотов с реверсом**

Артикул **0902020039000**



- Плавная регулировка скорости : 500- 1800/1000-3800 об/мин
- Электронное управление оборотами двигателя обеспечивает изменение частоты вращения без потери мощности
- Прочная станина из высококачественного чугуна
- Поверхность станины ровная и хорошо отшлифована
- Станок имеет качественное покрытие двумя видами порошковой краски
- Лампа подсветки на гибкой ножке
- Реверс

## Объем поставки

- Подручник шириной 150 мм
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Регулировка скорости вращения шпинделя
- Вращающийся упорный центр задней бабки
- Выбивной шток
- Подставка под инструменты
- Лампа подсветки на гибкой ножке
- Поликлиновый ремень ЗРК 730

## Технические данные

|  |  |
|--|--|
| Максимальный диаметр обработки над станиной              | 305 мм   |
| Расстояние между центрами (максимальная длина заготовки) | 450 мм   |
| Мощность двигателя выходная                              | 230 В/50 Гц/1 фазный/0,55 кВт  |
| Мощность двигателя потребляемая (пусковой ток)           | 0,825 кВт (3,75А)  |
| Скорость шпинделя (переменная)                           | 500-1800 об/мин (низкий диапазон)<br>1000-3800 об/мин (высокий диапазон) |
| Резьба шпинделя  | M33 x 3,5  |
| Длина упора  | 150 мм   |
| Высота стола от пола                                     | 200 мм   |
| Конус шпинделя   | MK2  |
| Конус пиноли задней бабки                                | MK2  |
| Число позиций делительного приспособления                | 24 позиции   |
| Габариты упаковки (Д x Ш x В)                            | 900 x 320 x 470 мм   |
| Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В)              | 910 x 450 x 700 мм   |
| Вес нетто/брутто   | 37 / 40 кг   |
| Срок службы  | 6 лет  |
| Номер декларации соответствия                            | RU Д-СН.АД10.В.00998/18  |